



Déroulé Pédagogique

Conduite en sécurité de Plate-forme Elévatrice Mobiles de Personnes

Nos REF : DECRET DU 2 DECEMBRE 1998 ABROGEANT
DANS SA MAJEURE PARTIE L'ARRETE DU 30 JUILLET 1974
REF : CODE DU TRAVAIL R 4323.55 57 (ancien R 233-13-19)

Qualification

- Une attestation à la Conduite de PEMP en Sécurité (reconnaissance de savoir-faire), ainsi qu'une autorisation de conduite seront attribuées aux personnes ayant réussi les tests d'évaluation.
- Les résultats seront donnés au Chef d'entreprise qui pourra délivrer, les autorisations de conduite nécessaires et légales

Durée & Tarif

- 3 jours soit 21 heures
- Nous consulter

Pré-requis

- Etre désigné par l'employeur

Public

- Tout public, tout secteur
- Demandeurs d'emploi
- Reconversion professionnelle

But

Acquisition de principes sûrs concernant l'exploitation de la Pemp, sur le plan de la sécurité des personnes et des biens, permettant d'obtenir une attestation de conduite en sécurité (reconnaissance de savoir-faire).

Contenu de la formation	Méthodes pédagogiques	Outils pédagogiques	Méthodes d'évaluation	Durée
Tour de table Présentation de l'entreprise	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		10 mn
Organisation	Participative heuristique	Diaporama	Questions/réponses	10 mn
Situer les différents acteurs	Participative Démonstrative	Diaporama	Questions/réponses	10 mn
Evaluation des pré-requis	Participative	Test de positionnement	Questionnaire	5 mn

Objectif pédagogique

Connaître les **appareils** qu'ils utiliseront, leur courbe de charges et consignes d'utilisation.

Connaître les risques propres à ces appareils, ceux spécifiques à leur utilisation et les règles de préventions appropriées.

Organiser rationnellement leur travail en tenant compte des limites des appareils et accessoires utilisés.

Appliquer les consignes de conduite et de sécurité en vigueur y compris code interne en entreprise et sur la voie publique en respectant une norme minimale de productivité.

Savoir maîtriser une situation difficile.

Connaître les conséquences de ses actes en causant par maladresse, imprudence, inattention, négligence ou manquement à une obligation de sécurité ou de prudence imposée par la loi ou les règlements, une incapacité de travail – de moins de trois – de plus de trois mois.

Tendre vers un professionnalisme exacerbé.

Faciliter l'entretien en étant capable de déceler certaines pannes.

Avoir un comportement responsable dans tous les cas.

Imposer la bonne décision.

Programme théorique et pratique

Durant la session, les participants vont mettre en application les notions acquises dans le respect des Normes de Sécurité et des Obligations, en utilisant tous les appareils et en pratiquant des manœuvres et des manipulations de chargement/déchargement, déplacement sur chantier et sur route à vide et en charge, avec une progression dans la difficulté.

Objectifs spécifiques	Contenu de la formation	Méthodes pédagogiques	Outils pédagogiques	Méthodes d'évaluation	Durée
3.1	La réglementation	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		35 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz	Questions/réponses	
3.2	Les différentes catégories	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		15 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz	Questions/réponses	
3.3	Les accidents du travail	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		15 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz	Questions/réponses	

Objectifs spécifiques	Contenu de la formation	Méthodes pédagogiques	Outils pédagogiques	Méthodes d'évaluation	Durée
3.4	Les acteurs de prévention	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		15 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz	Questions/réponses	
3.5	La typologie des PEMP	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		15 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz	Questions/réponses	
3.6	La stabilité des PEMP	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		15 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz	Questions/réponses	
3.7	La prise de poste et les vérifications	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		15 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz	Questions/réponses	
3.8	Les règles de conduite en sécurité	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		15 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz	Questions/réponses	
3.9	Les risques divers	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		15 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz	Questions/réponses	
3.10	Les gestes de commandement	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		15 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz p	Questions/réponses	
3.11	La signalisation de sécurité	Démonstrative Participative	Ordinateur Vidéoprojecteur Diaporama		15 mn
	Auto - test	Participative	Diaporama + quiz		
				Total Théorie :	4 h

Objectifs spécifiques	Contenu de la formation	Méthodes pédagogiques	Outils pédagogiques	Méthodes d'évaluation	Durée
3.12	<p>Conduite : Circulation avec la maîtrise des différents sols dans différentes conditions de pente, en virage et en marche Av et Ar. Circuler en condition de travail. Utilisation de l'avertisseur sonore. Regarder en arrière avant de reculer. Respect des règles et panneaux de circulation et de signalisation. Adapter sa conduite, maîtrise de la souplesse et la précision des manœuvres. Maîtriser les opérations de fin de poste.</p>	<p>Démonstration du formateur. Mise en situation des stagiaires.</p>	<p>Travail avec l'engin concerné</p>	<p>Questions/réponses</p>	10 h



3.13	Maintenance : Expliquer la fin de poste, nettoyage des organes et accessoires. Expliquer la différence entre le vérin simple et double effet, niveaux etc. Expliquer le graissage, nettoyage des filtres, plein de carburant. Signaler les anomalies et rendre compte.	Démonstration du formateur. Mise en situation des stagiaires.	Travail avec l'engin concerné	Questions/réponses	1h
				Total pratique :	11 h
3.14	Test théoriques	Explicatif		QCM	2h
3.15	Test pratique	Explicatif	Engin concerné	Conduite en sécurité	4h
				Total tests :	6 h
				Total formation :	21 h

Conditions d'attribution :

L'entreprise ou les personnes responsables d'une demande de stage (formation ou évaluation) devront prévenir le centre de FORMATION de leur intention, suffisamment à l'avance, afin que celui-ci puisse programmer la session dans les meilleures conditions ou monter les dossiers de prise en charge.

- ✓ Un représentant de la C.R.A.M, de l'O.P.P.B.T.P, du MINISTERE DU TRAVAIL, ou de l'entreprise concernée pourra être présent à n'importe quel moment du stage, sans préavis, dans nos murs ou dans les vôtres.
- ✓ Chaque candidat sera soumis à un test d'évaluation théorique et pratique.
- ✓ La session sera close par un examen de conduite, de manipulation, et une évaluation du stage.
- ✓ Une attestation à la conduite des PEMP en sécurité (reconnaissance de savoir-faire), seront attribuées par Monsieur DIETRICH aux personnes ayant réussi les tests d'évaluation.
- ✓ Les résultats seront donnés au Chef d'entreprise qui pourra délivrer, après visite médicale et aux vues des conclusions formulées par le chef de Centre, Monsieur DIETRICH, **les autorisations de conduite nécessaires et légales.**

SAS DIETRICH CONTROLE FORMATION
31, avenue Jean-François Champollion
31100 TOULOUSE
Tél : 05.61.50.29.42
emmanuel@dietrich-controle-formation.fr
SIRET 800 837 369 00022 - NAF 7420 B
Déclaration d'activité 733107308 31